

## Thermocup 1200

### PROFESIONÁLNÍ MONTÁŽNÍ PASTA NA KOVOVÉ BÁZI

#### 1. Produkt

Speciální montážní pasta na kovové bázi, která svým unikátním složením dokonale chrání veškeré

rozebíratelné spoje proti zadření a zajišťuje jejich demontáž.

Vhodná pro uhlíkové materiály a barevné kovy.

Obsahuje chemicky čisté kovové částice hliníku, zinku a částice oceli, které dokonale vyplňují a vyrovnávají povrchové nerovnosti a vytváří vysoce odolnou, oddělující vrstvu se špičkovými mazacími účinky.

#### 2. Vlastnosti

- má zcela ojedinělý koeficient tření: 0,1
- dlouhodobé působení
- díky svému složení zajišťuje snadnou a bezproblémovou demontáž všech rozebíratelných spojů
- je charakterizován vynikajícími mazacími účinky i v nejtvrděších provozech
- je odolný kyselinám a louhům
- má výjimečnou odolnost v tlaku, proto je ideálním mazacím prostředkem pro kluzné plochy s velkým mechanickým zatížením
- spolehlivě působí v agresivním prostředí a je použitelný v teplotním rozsahu:

od -180 °C do +1200 °C při tlaku: až do 22000 N/cm<sup>2</sup>

- zabraňuje kontaktní (galvanické) korozi při dotyku různých kovů
- odolný oplachu slanou i sladkou vodou
- neotírá se z nanesených ploch

#### 3. Možnosti použití

Ideální prevence pro všechny oblasti průmyslu zejména energetika, chemie, hutnictví, doly...

Ideální použití pro

- svorníky všech velikostí, sedla armatur, teplovodní a parovodní šoupátka, včetně ventilů
- dělicí rovina turbín
- veškeré namáhané rozebíratelné spoje – parogenerátory, čerpadla, armatury, tlakové nádoby, pásové vodiče...
- kluzné plochy s velkým mechanickým zatížením
- jako mazací prostředek na ložiska s nízkým počtem otáček

#### 4. Aplikace

- před vlastní aplikací je nutno odstranit případnou vrstvu nečistot. V ideálním případě je vhodné použít speciální odmašťovací prostředek NICRO 901 K-3S.
- nanese se pomocí štětce nebo špachtle na třecí plochy
- je nutno u závitů aplikovat na celý závit šroubu, včetně závitu matice
- funguje jako neviditelné kuličkové ložisko mezi závity šroubu a matky, mezi pouzdem a čepem nebo mezi třecími plochami.

**Důležité upozornění:** před aplikací produkt důkladně promíchat!

#### 5. Fyzikálně - chemické vlastnosti

Barva:	šedá	
Zápach:	specifický	
Konzistence:	pasta	
Měrná hmotnost:	1,3 g/cm <sup>3</sup>	při 20 °C
Třída NLGI:	1 při 25 °C	DIN 51 818
Koeficient tření:	0,1	DIN 946

Klidová penetrace:	315-330 mm/10	při 25 °C	DIN 51 804/2
Odlučování oleje:	1,1 %	při 40 °C	DIN 51 817
Bod skápnutí:	nevykazuje		
Rozpustnost ve vodě:	nerozpustný		
Obsah pevného materiálu:	min. 52 %		
Obsah oleje – max. hmotnost:	4 %		
Pevnost v tlaku:	22000 N/cm <sup>2</sup>		
Pevnost při zatěžování:	6500 N	při 1 min, 1490 ot/min.	DIN 51350 část 4
Bod svaru / svarové zatížení:	7000 N	při 1 min, 1490 ot/min.	DIN 51350 část 4
Zkouška opotřebení kalota / vrchlík:	0,86 mm	při 300 N, 1h, 1490 ot/min.	DIN 51350 část 5
Stálost chemická stabilita			
- destilovaná voda:	dobrá		DIN 51 807
- kyselina solná, 10 %:	dobrá		DIN 51 807
Součinitel tepelné vodivosti:	0,8 W/mK	stanoveno měřením podle Popova	
Vodivost:	kolem 100 pS/m	při 22 °C	ASTM D 2624
Ztráta hmotnosti po 20ti hodinách:	4,4 %	při 200 °C, 24 hod.	
Použitelnost v rozpětí teplot:	-35 až +200 °C (krátkodobě +250 °C)		jako kapalné mazivo
	-35 až +450 °C		jako suché mazivo
	-180 až +1200 °C		jako separační prostředek

## 6. Balení

	Objednací číslo	Obsah	Balení
Aerosol:	70202.007	400 ml	sprej
Pasta:	70207.001	500 g	dóza se štětcem
Pasta:	70207.002	1KG	dóza